

ICS 25 .140.20

K 64

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10254—2001

电动工具用单相串励电动机定子、转子 技术要求

2001-05-23 发布

2001-10-01 实施

中国机械工业联合会 发布

前 言

单相串励电动工具的主要部件—定子和转子是电动工具的“心脏”，它的质量对电动工具安全及寿命的影响极大。目前，我国制造定子、转子的专业生产厂日趋增多，但没有一个统一标准检查。因此，本标准根据实际需要，对定子、转子最基本的安全及制造质量作了规定，以促进定子、转子的专业化生产和质量的提高。

本标准按 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第 1 单元：标准的起草与表述规则 第 1 部分 标准编写的基本规定》编写。

本标准由全国电动工具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海电动工具研究所。

本标准起草人：郑开济 郑可尧。

电动工具用单相串励式电动机定子、
转子技术要求

1 范围

本标准规定了电动工具用单相串励式电动机定子、转子的技术要求、试验方法和检验规则等要求。本标准适用于一般环境条件下，供电动工具用的单相串励电动机定子、转子（以下简称定子、转子）。

2 引用标准

下列标准包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3883.1—1991 手持式电动工具的安全 第一部分 一般要求（idt IEC 60745—1：1982）

JB/T 5353—1991 电动工具转子无溶剂滴浸工艺导则

JB/T 9601—1999 电动工具用单相串励电动机转子的平衡精度和工艺规程

JB/T 9604—1999 电动工具内部布线联接件

JB/T 9615.1—2000 交流低压电机散嵌绕组匝间绝缘试验方法

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 表面质量

a) 转子表面光洁，无残留铁屑。校动平衡去重时不应使槽口缺损，风叶不应歪斜、残缺。绕组漆膜光洁，不应有开裂、漆瘤及影响质量的气泡等缺陷；

b) 定子铁芯表面应无残留漆瘤，绕组漆膜光洁，不应有开裂及影响质量的气泡等缺陷。

3.1.2 其它要求

定子和转子除必须满足本标准的条款外，还应符合经规定程序批准的图样和技术文件的要求。

3.2 安全要求

3.2.1 爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离。

定子和转子的爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离不得小于表1的规定。